

zpravodaj

**SVAZ KAMENÍKŮ
A KAMENOSOCHAŘŮ ČR**

1 / 2008

VALNÁ HROMADA
KVĚTEN 17. 5. 2008

PRINCIPY STROJŮ
NA LEŠTĚNÍ

CESTA PŘÁTELSTVÍ

HISTORIE



CARRARA 2008 – KÁMEN, TECHNOLOGIE, DESIGN

Ve dnech **29.5 - 1.6.2008** se v italské Carrarě uskuteční 29. ročník tradičního kamenického veletrhu

CARRARA MARMOTEC.

Letošní ročník slibuje nezbytný a odvážný pokus organizátora přizpůsobit veletrh moderním potřebám trhu a čelit stále agresivnější konkurenci. Téma letošní výstavy je **INOVACE** a **DESIGN**, kromě již tradičního zaměření na technologie pro těžbu a zpracování kamene, či prezentace samotných materiálů a hotových výrobků z kamene.

Novinkou letošního ročníku je projekt s názvem



CARRARA MARMOTEC NATURAL STONE VISION,

konkrétní prostor pro setkávání architektů, designerů, studentů a podniků kamenického průmyslu, za účelem podpory používání kamene v architektuře a interiérovém designu. Cílem je rozšířit a zlepšit znalost o možnostech použití kamene v architektuře - od dlažeb po větrané fasády, či v interiérovém designu - od kuchyňských pracovních desek po jednotlivé prvky interiérového vybavení.



Tento ročník je zajímavý i z hlediska České Republiky, neboť k atraktivitě veletrhu přispějí i studenti **Střední průmyslové školy kamenické a sochařské z Hořic** a **Kamenosochařského střediska Lipnice**, kteří zde budou na stánku organizovaném **Svazem kameníků a kamenosochařů** předvádět tradiční kamenosochařské řemeslo.

Nepropásněte tuto mimořádnou příležitost.

CARRARA 2008 – ZCELA NOVÝ VELETRH

www.carraramarmotec.com

Obsah

Pozvánka na valnou hromadu SKK	3
Principy strojů na leštění hran	4
Ohrožená kamenná krása	8
Historie	9
Cesta přátelství	10
Zápisy ze schůzí výboru a předsednictva	11

POZVÁNKA

na valnou hromadu Svazu kameníků a kamenosochařů, která se bude konat dne
17. května 2008 od 10.00 hod. v Praze 8, v restauraci Ládví (areál kulturního
domu Ládví, přímo u stanice metra Ládví, trasa C).

PROGRAM

1. Zahájení, uvítání přítomných (Ing. Holec)
2. Volba orgánů (předseda, zapisovatel, ověřovatel, skrutátoři, návrhová komise, volební komise)
3. Zpráva o činnosti za rok 2007 a návrh na vyřazení neplaticích členů
4. Hospodaření za rok 2007
5. Zpráva dozorčí rady
6. Návrh činnosti na rok 2008
7. Návrh rozpočtu na rok 2008
8. Předání cechovních listů
9. Diskuse
10. Představení kandidátů do nového výboru
11. Volby
Přestávka
12. Vyhlášení výsledků voleb
13. Návrh usnesení
14. Závěr

Prezentace účastníků valné hromady od 9,30 hod.

zpravodaj

SVAZ KAMENÍKŮ
A KAMENOSOCHAŘŮ ČR

Šéfredaktor: Bohumil Pánek

Pro potřeby členů vydává neperiodicky SVAZ KAMENÍKŮ A KAMENOSOCHAŘŮ,
Praha 1, Elišky Krásnohorské 7.

Redakce, administrace a inzerce sekretariátu Svazu: Elišky Krásnohorské 7, tel./fax: 224 930 986,
e-mail: mail@kamenici.cz • web: http://www.kamenici-cz/

NEPRODEJNĚ

Principy strojů na leštění hran

V dnešní rychlé době je nutné i z pohledu kamenických firem reagovat na trh rychle a pružně. Stavební firmy jako největší odběratelé kamene požadují dnes objednat a zítra dodat, což jak všichni víme, není tak jednoduché, jak se mnohým odběratelům zdá. Dnešní vybavenost kamenických provozů bývá na slušné úrovni a to zejména co se týká pil (fréz). Kameníci již převážně nakoupili moderní mostové pily. Je to naprosto logické, protože mostová pila je svojí konstrukcí plně dostačující k řezání běžných kamenických výrobků. Vzhledem k tomu, že současným trendem je dovoz hotových vyleštěných nebo jinak opracovaných desek je pila opravdu stěžejní stroj. Běžné výrobky typu dlažeb a obkladů, které berou kapacitu pouze pilám, již dnes není velký problém dodat. Problémem naopak bývá rychlost dodávek atypických výrobků, především pultů, schodů, soklů a kuchyňských desek apod., kde je vysoký podíl lidské práce na vyřezávání a následném leštění hran. Doby kdy bylo běžné, že ve firmě bylo 5 až 10 kvalitních brusičů jsou dávno pryč. Kvalitních brusičů ubylo a práce přibylo a tak je logické, že manažeři firem často hledají strojní náhradu, která by jim práci těchto lidí nahradila a to jak výkonově tak i kvalitově. Technický vývoj strojů dnešní doby umožňuje kameníkům splnit téměř veškeré nároky na takovéto práce. V tomto článku bych rád shrnul několik zásad, nad nimiž je nutné se zamyslet při výběru stroje vhodného pro daný typ výrobků případně daný výkon.

Jednotlivé stroje na opracování hran bychom mohli rozdělit podle typu výrobku na stroje pro rovnou hranu a stroje pro oblou (konkávní nebo konvexní) hranu. Toto zásadní rozdělení je nutné, z tohoto pohledu protože stroje pro rovnou hranu využívají nástrojů pro opracování jejichž osa je vždy kolmá na obráběnou plochu, kdežto stroje pro oblé tvary musí využívat nástroje jejichž osa je rovnoběžná s rovinou hrany. Rozdílnost opracování hrany má vliv na konstrukci stroje.

Typickými představiteli strojů pro rovnou hranu s nástroji osově kolmými k brusné hraně jsou stranové automaty a to jak jednohlavé tak vícehlavé. Tyto stroje využívají běžné brusivo (magnetit, syntetiku), ale také brusivo diamantové.

Stroje pro rovnou hranu

A) Jednohlavé automaty

U jednohlavých automatů se většinou používá principu, kdy materiál stojí, je uchycen ke stolu a brusná hlava koná přímočarý pohyb od jednoho konce desky k druhému. Nástroj může přejíždět desku i několikrát, dokud povrch neodpovídá požadované kvalitě. Pak je nutné stroji vyměnit nástroj a cyklus opakovat. Tyto stroje bývají také často doplněny o automat na výměnu nástrojů což zvyšuje výkon a snižuje nároky na obsluhu. Tento princip je možné použít i při profilování hrany, kdy nástroj je naklápěn v úhlech $\pm 90^\circ$ a můžeme takto vytvářet otevřené profily na jednotlivých hranách. Tyto stroje již bývají složitější a většinou již řízeny PC. Obráběné tloušťky materiálů se pohybují zpravidla od 1 do 12 cm.

Výhody těchto strojů:

- jednoduchost konstrukce a tudíž i nižší cena (10-50tis €)
- kvalitní
- přímá nákladová cena velmi nízká (náklady na brusivo)

Nevýhody těchto strojů:

- pouze přímá hrana
- výkon velmi malý (1,5 až 2bm/hod) taktéž vinou nutné přípravy



Vhodnost použití:

- pomníková výroba a drobná stavební výroba (10-20bm/směnu)

B) Vícehlavé automaty

Vícehlavé automaty na rozdíl od jednohlavých automatů většinou používají principu, kdy hlavy stojí a materiál je posouván pomocí pásu. Materiál je obroben jedním průchodem. U těchto strojů bývá minimálně 6 vřeten, ale většinou se využívá více vřeten, která kromě leštění mají za úkol taktéž kalibrovat, vytvářet fazety či okapničky, případně profilovat atd. U většiny typů strojů je využíváno horizontální podávání materiálu, ale jsou i stroje kde se materiál vkládá vertikálně. U vyšších modelových řad je používáno taktéž naklápění hlav $\pm 90^\circ$, čímž je možné vytvářet různé otevřené profily. Taktéž je možné u některých typů zapínat oscilaci nástrojů, která snižuje nebezpečí vzniku škrábanců a nástrojových stop. Obráběné tloušťky materiálů jsou od 1 do 12 cm v závislosti od typu stroje.

Výhody těchto strojů:

- kvalita
- přímá nákladová cena velmi nízká
- velmi vysoké výkony (30 bm/hod)

Nevýhody těchto strojů:

- pouze přímá hrana
- poměrně jednoduchá příprava
- pořizovací cena zvláště u strojů pro profilování (35 -110 tis €)



Vhodnost použití:

- vysoce produkční stavební výroba (schody, parapety, sokly...) (cca200bm/směnu)
- produkční pomníková výroba (zákrty, čela, rámy..)

Stroje pro oblé hrany (konkávní, konvexní)

Tyto stroje využívají principů rotačních fréz, a je již jedno jestli daná fréza je pouze rovná nebo profilová. Další velkou výhodou je možnost práce i na obloucích a to jak vnitřních tak vnějších a to prakticky do minimálního rádiusu (průměr frézy). Na výkon takového stroje má vliv pouze obráběná výška materiálu případně i typ materiálu. Stroje mají výhodu oproti předcházejícím v tom, že mohou vytvářet na hranách různé profily i a to i takové, které nejsou otevřené a tudíž i pro ruční leštění velmi pracné nebo prakticky neproveditelné. Naproti tomu je nutné přiznat, že cena takového broušení je vyšší a to ne nepodstatně. Kvalita lesku díky tomu, že leštící fréza je vždy v kontaktu s materiálem ve velmi malé ploše, může ojediněle trpět na hrubozrnných materiálech efektem „pomerančové kůry“. Taktéž jistou nevýhodou je, že dojde-li k poškození frézy po celém obvodu, může docházet k otisku tvaru na materiál a vniku podélných lesklých rýh. Proto nejsou přímo vhodné pro broušení rovných přímých hran bez profilů, jelikož tady je prodejní cena nízká oproti složitěmu profilu. Eliminovat se dá tento problém pouze oscilací nástroje, což ovšem nelze aplikovat u profilových nástrojů.

Zařízení je možné rozdělit do tří kategorií:

- ruční
- poloautomatické (semiautomaty)
- CNC stroje

A) Ruční stroje

Nejedná se o stroje typu uhlové brusky, ale stroje svojí konstrukcí přímo uzpůsobené pro tuto práci a to jak konstrukcí pojezdu tak výkonem. Tyto stroje jezdí po rovné ploše kamene pomocí kuličkového nebo vodního pojezdu. Oproti běžné úhlovce však již tyto stroje vytvářejí vyšší standard tím, že umožňují profilování hrany s následným precizním leštěním, případně opět s možností vnitřních profilů. Běžné dosahované rychlosti obrábění hrany až do lesku jsou od 2 do 4 bm/hod na tl 3 cm.

Výhody těchto strojů:

- nízké pořizovací náklady (3-4 tis €)
- minimální příprava
- možnost obrábět jakékoliv hrany prakticky až do tl. 8 cm

Nevýhody těchto strojů:

- vyšší nákladovost na profil
- ruční práce
- nemožnost řezání



Vhodnost použití:

- Drobná stavební výroba (kuchyňské linky s omezením, parapety, schody....) (10-15bm/směnu)

B) Poloautomatické stroje

Tyto stroje vytvářejí nutný přechod mezi ručními stroji a CNC stroji. Své opodstatnění na trhu rozhodně mají protože na jedné straně stírají nevýhody ručních strojů a to nemožnost materiál řezat (oblouky) a na druhou stranu odstraňují složitost a nákladnost CNC strojů. Konstrukce strojů bývá různá a to buď systémem ramen nebo systémem obdobným jako u CNC pomocí mostu. Konstrukce bývají od velmi lehkých (montovaných přímo na obráběnou desku) až po stroje masivní konstrukce. Výhodou u těchto strojů je jednoduchost a srozumitelnost. Materiál umožňují pneumaticky upnout a mají možnost řezání (většinou podle šablony), případně blokací jednotlivých os. Mohou taktéž již kompletně obrobít například kuchyňskou linku tj, vyříznout a zaleštit dřež, vytvořit a zaleštit okapovou plochu a vytvořit příp. zaleštit okapové drážky.

Výhody těchto strojů:

- vysoká užitná hodnota (univerzálnost) a to ne za cenu složitých nastavení
- možnost obrábět jakékoliv hrany
- řezání a příprava hrany
- nižší cena oproti CNC (30-40tis €)

Nevýhody těchto strojů:

- vyšší nákladovost na profil

nutná výroba šablon

Vhodnost použití:

- pomníková výroba a drobná stavební výroba
- drobná stavební výroba (plnohodnotná výroba kuchyňských linek, atyp. výroba, parapety.....)



C) CNC stroje

Při návštěvě jakéhokoliv kamenického veletrhu vždy obdivujeme stroje obsluhované muži v oblecích, kteří nám předvádějí stroje, z kterých vytahují jeden krásnější výrobek než druhý. Kdo by tudíž nezatoužil po stroji ovládaném „z kanceláře“ . Bohužel , ale u těchto strojů musí někdo materiál změřit , naložit, přivést, uchytit, nastavit, naprogramovat, spustit..... to není nic proti CNC , ale toto taky někdo musí udělat. Určitě však mají své opodstatnění při výrobě velmi složitých kamenických prvků a to jak 2D tak 3D a to zejména při vyšší sériovosti . Taktéž při výrobě kuchyňských a koupelnových desek jsou vynikajícími pomocníky . Zvládnou obrobit prakticky celou kuchyňskou linku a to jak přední hranu tak vnitřky ,oblouky , okapové plochy drážky , díry pro baterie...

Výhody těchto strojů:

- vysoká užitná hodnota
- možnost obrábět jakékoliv hrany
- řezání a příprava hrany
- rychlost

Nevýhody těchto strojů:

- vyšší nákladovost na profil
- pořizovací cena (min 90 – 120 tis € ale i podstatně více podle vybavení)
- cena obsluhy (vyžaduje kvalitní a tudíž drahou obsluhu)



Jan Holeček



Narodil se 17. října 1921 ve východních Čechách (Skála, okres Hořice). V roce 1941 dokončil studia na kamenické škole v Hořicích, aby po čtyřech letech totálního nasazení v době války (Německo, Francie, Rakousko) a sedmi měsících ve škole pro záložníky po jejím skončení nastoupil v létě roku 1946 v Kroměříži u firmy ing. Petr Holec a.s. V této rodinné kamenické firmě pracoval do února 1948, a ve stejných prostorách od znárodnění nepřetržitě až do roku 1981: z toho 30 roků – ač nestraník – jako vedoucí provozovny tohoto státního podniku. Ve svých šedesáti letech skončil a odešel do důchodu. Po téměř čtrnácti letech, v září rok 1995, se „kmotr Holeček“ (jinak mu mezi kameníky nikdo neřekl) na stejné místo, ve kterém pracoval nepřetržitě 35 let, opět vrátil: už nešlo o státní podnik, ale opět o privátní firmu, která nesla a dodnes nese stejné jméno jako firma jeho prvního zaměstnavatele. Ve firmě Granit Holec pracoval do listopadu 2002, tedy více než sedm roků, ve funkci vedoucího provozovny (mj. vedl firemní „divizi pomníky“). Do svých jedenaosmdesáti let... Byl zde dobrým duchem této rodinné firmy, živým důkazem její historie a tradice. Zemřel v Kroměříži 29. března 2008, ve věku nedožitých 87 let.

7. část

Obnova kamenných částí a konzervace

V této kapitole se zaměřujeme na vyspravení kamene kamennými plombami. Drobná mechanická poškození se vyspravují plombami, jsou-li většího rozsahu, opravují se vsazením kamenných vložek, tj. kamene téhož druhu tvarovaného do původní formy, anebo umělým kamenem. Umělý kámen se tónuje jednotně s okolní horninou. Z umělého kamene jsou plomby, zatmelují se jím trhliny, domodelovávají chybějící části sochařských děl i s provedením retuše, zhotovují se z něj kopie nebo výdusky (faksimile).

Zde sledujeme např. faksimile soch na Karlově mostě a na Staroměstské mostecké věži.

Ani zkušené oko často nerozezná, že část kamenných prvků byla při opravách nahrazena umělým pískovcem – např. originály soch na průčelí Staroměstské mostecké věže, kružba gotického okna schodiště Karlova mostu na Kampu aj.

Příkladem opravy kamene je Týnský chrám. Podle rozsahu intenzity porušení se kameny buď zpevňují nebo nelze-li již původní materiál zachránit, vyměňují. Pro zpevnění kamene se používají hlavně akrylátové pryskyřice a organokřemičité látky. Impregnační prostředky se aplikují nátěrem, smáčením povrchu pomocí obkladů nebo impregnací za sníženého tlaku. Organokřemičitanem byly např. zpevněny méně narušené opuky ve zdivu Týnského kostela. Pro výměnu se používají kameny stejné proveniencie, nejsou-li dostupné, volí se jiné barevně a strukturně vhodné kameny.

V této kapitole též sledujeme ochranu památek konzervacemi. Preventivní ochranou kamene před chemickou a biologickou korozi je jeho konzervace. V minulosti se používaly různé nátěry (voskové, lněným olejem, či fermeží, olejovými barvami, fluáty). Tyto látky však nepronikly hlouběji pod povrch kamene a vícevrstvé nátěry zamezovaly dýchání tj. odpařování vody a vlhkosti, která se nahromadila uvnitř kamene. Značný rozmach „chemoterapie“ v restaurátorské praxi představují v poslední době prostředky vyvinuté na bázi umělých pryskyřic a organokřemičitých látek, používané pro zpevňování a konzervaci kamene. Patří k nim různé epoxidové polymery, akrylové silikonové pryskyřice, alkylalkoxysilany, metylmerakryláty aj.

Na chrámu sv. Víta a na dalších památkách ukazujeme konzervaci památek. Ochrana, konzervace a rekonstrukce historických a uměleckých památek vyžaduje velmi citlivý přístup. Vždy je nutno respektovat a zachovat původnost restaurovaného díla, výtvarné formy i autorského uměleckého projevu. Pražské ovzduší není milosrdné k stavebním a sochařským památkám. Sama poloha Prahy na dně vltavské kotliny a úzké ulice města způsobují špatné provětrání přízemní vrstvy atmosféry. Zub času vydatně podporovaný městským smogem a kyselým deštěm narušují kámen se stále větší rychlostí.

Ochrana kulturních památek vytvářených člověkem je úzce spjata s ochranou životního prostředí. Postupné zkracování životnosti architektonických monumentů minulosti nutí k důsledné a rychlé nápravě a jeho ozdravení. Kamenné památky, které nás uchvacují svou krásou, je třeba zachovat i pro generace příští.

A Praha – klenotnice kamenné krásy – si to jistě zaslouží.

Bohumil Pánek

HISTORIE

1908 – zemřel Albert Förster, zakladatel Slezského průmyslu kamene. Narodil se v Supíkovcích r. 1832, učil se kamenickému řemeslu v Opavě, sloužil na vojně plyných 16 let. S řemeslem začal v roce 1867 ve Zlatých Horách a založil firmu. Pracovitostí, pilí a obchodní zdatností vybudoval podnik s mnoha provozy a zaměstnával stovky dělníků.

Jako první vyleštil slezskou žulu a dostal ji na světový trh. Tak nepovšimnuté zásoby žulového bohatství Slezska se začalo racionálně využívat. Byl příkladem pro vznik nových kamenických podniků, které daly postupně práci tisícům dělníků tohoto kraje.

A.F. se významně zasloužil o vznik kamenické školy v Žulové roku 1886, které dal k dispozici jeden z vlastních provozů. V roce 1901 mu byl udělen titul „dvorní kamenický mistr“. Na těžký zápal plic zemřel 8. března 1908 ve věku 76 let.

1908 – V obchodním rejstříku okresního soudu v Olomouci byla zapsána **Veřejná obchodní společnost**. Majiteli byli **Vojtěch Semerák** – kameník a sochař v Hodolanech a **Jindřich Kobliha** – majitel realit v Hodolanech.

Od roku 1914 **V. Semerák a spol. Comp.**, kamenictví a sochařství, Nové Hodolany (Olomouc), v roce 1927 si pronajímá lom na sněžníkovský mramor v polesí Velká Morava na dobu 40 let.

25. února byl vydán výměr Zemským národním výborem v Brně na zavedení národní správy a jmenování národního správce, kterým se stala Konstruktiva n.p. Praha II. Spálená 27, a znárodněním fa začleněna do národního podniku Moravský průmysl kamene Přerov.

1948 – rok všeobecného znárodnění a vznik národních podniků:

- Českomoravský průmysl kamene n.p. Havlíčkův Brod. Od roku 1951 sídlo Světlá n.S.
- Západočeský průmysl kamene n.p. Zbraslav n.VI., v roce 1950 rozdělen na Povltavský průmysl kamene n.p. Praha a Západočeský průmysl kamene n.p. Blatná
- Severočeský průmysl kamene n.p. Česká Lípa , pak Liberec
- Moravskoslezský průmysl kamene n.p. Jeseník, pak Slezský průmysl kamene n.p. Jeseník
- Moravský průmysl kamene n.p. Přerov, od r. 1951 rozděleno na Středomoravský průmysl kamene n.p. Přerov a Jihomoravský průmysl kamene n.p. Brno

1868 – 16. května celonárodní slavnost **kladení základních kamenů Národního divadla**. Z památných míst Čech a Moravy bylo dovezeno více jak 20 různých kamenů, které byly uloženy za jásotu Pražanů a slavnostního projevu K Sladkovského – předsedy Sboru pro zřízení N.D. Při rekonstrukci a dostavbě N.D. v letech 1979 – 1983 byly kameny restaurovány, prostor pietně upraven a doplněn pískovcovou diagonální dlažbou z hoříckého pískovce se třípytkami z červeného úpického pískovce.

Hugo Maier

CESTA PŘÁTELSTVÍ

Cesta přátelství – Čtrnáct zastavení v krajině vzniklo v německém Anröchte jako společné dílo českých a německých sochařů. Bylo vytvořeno pro krajinu, která prošla v minulosti ztrátou paměti a jejíž cesty ztratily svůj původní význam. Jednotlivé sochy podél cest nyní přinášejí místu nejen novou tvář, ale i díky česko-německé spolupráci mu vracejí původní identitu.

Aby bylo možno sehnat pro tuto akci nutné prostředky, založil arch. Nosek občanské sdružení pro rekultivaci a rekultivaci obce Bílka. Realizaci tohoto projektu podporoval „českoněmecký fond budoucnosti“ a „nadace via“. Také byl pro tuto akci jako záštita získán prezident Václav Havel.

V roce 2001 vznikaly návrhy J. Koblasy na vytvoření výzdoby obnovené poutní cesty z Bořislavi přes Bílku k úpatí Milešovky, v jejímž centru by byla nově zbudovaná kaple sv. Václava v Bílce.

Sochy jsou zhotoveny z cca 55 tun kamene z firmy „Rinsche“ z Klieve a „Schulte“ z Anröchte ve Vestfálsku, které věnovaly materiál a všestrannou pomoc při realizaci soch. CESTA PŘÁTELSTVÍ byla 28. 9. 2002 slavnostně předána občanům.

Poutník se na této cestě setká

cestou k hoře

s lidskou prací proměněným

kusem přírody

se sochou

s pevným bodem

s místem

vybízejícím k zastavení k zamyšlení – k meditaci

v té krásné velkolepé

stále se měnící krajině

a splývá s ní

do všemi směry

otevřené JEDNOTY

Z á p i s č. 74

ze schůze výboru Svazu kameníků a kamenosochařů ČR, která se konala dne 7. prosince 2007 v Praze

Přítomni: Ing. Barták, B. Chomout, RNDr. Dubec, Ing. Dušek, Ing. Knedla,
B. Krutilová, Ing. Holec B. Pánek, Ing. Škopek, Ing. Moravec, Ing. Jeřábek
Omluveni: P. Foit, Ing. Habart, Ing. Vodička, Ing. Lažan, Ing. Žoček
Hosté: PhDr. Blahota, D. Pochman, Ing. Bečvář
Schůzi řídil: Ing. Barták

1. Expozice Svazu KaK na veletrhu v Carrare – od ředitele výstaviště v Carrare p. Mazzantiho, přišlo potvrzení o účasti a k dispozici bude plocha 40 m² na námi požadovaném místě. Požádali nás o inzerci v našich odborných časopisech – Kámen a Zpravodaj.
2. Garantování filmu o přírodním kameni – výbor odsouhlasil, stát se garantem tohoto dokumentu, příspěvkem 10% z celkového rozpočtu, nejvíce však 30 000.- Kč V tomto smyslu bude M. Dostalové zaslán dopis.
Někteří členové výboru přislíbili, že na tento dokument přispějí (Kámen Engineering, Stone trade). Granit Holec, Granit Lipnice a Kamenosochařství Pánek již příspěvek zaslali. Otázka dalšího sponzorování je otevřená.
3. Internetové stránky Svazu KaK – Ing. Škopek informoval o proškolení tajemnice, která bude mít na starosti ažuritu členské základny. Na příští výborové schůzi Ing. Škopek seznámí se vstupem do www.stránek další“ redaktory“ (B. Pánek, Krutilová, Ing. Knedla, Ing. Dušek, Ing. Bečvář), kteří by dle potřeby na www.stránky mohli dávat aktuální informace. Ing. Škopek na příští schůzi výboru předloží přístupová hesla jednotlivých firem.
4. Termíny VS a VH – 21. ledna 2008 schůze předsednictva
25. února 2008 výbor
17. března 2008 schůze předsednictva
14. dubna 2008 výbor
17. května 2008 výbor a valná hromada v Praze
(volba nového výboru)

Místo konání zajistí tajemnice.

Na příští schůzi výboru bude projednána kandidátka na nový výbor. Návrhy předloží všichni členové výboru!

Různé:

- Ing. Bečvář předložil zprávu – plnění rozpočtu Svazu KaK za období 1-10. 2007 a vyhodnocení výstavy For Arch 2007 (příloha zápisu).
- Ing. Jeřábek – poděkoval za uspořádání VS v krásném prostředí TOP hotelu, poděkoval PhDr. Blahotovi na vysokou úroveň časopisu Kámen. Nebyl spokojený se spoluprací s Ing. Bečvářem. Konstatoval, že výbor nemá plán činností, kterým by se řídil. S Ing. Bečvářem je nutné v nejbližší době projednat návrh rozpočtu na r. 2008. K jednání dozorčí rady ,bude –li to účelné, bude pozván jeden člen předsednictva.
- všem členům Svazu KaK bude zaslán osobní dopis předsedy o činnosti Svazu KaK v r. 2007 s pozváním na valnou hromadu – zajistí B. Chomout, Ing. Dušek, tajemnice

- B. Chomout navrhl, aby se obnovila výjezdní zasedání výboru, která sbližovala členy i nečleny Svazu. Na příští schůzi výboru bude tato otázka znovu projednána. Dále navrhuje, aby do plánu na r. 2008 byl zařazen seminář s názvem „Osazování a montáž prvků z přírodního kamene“.

Výbor odsouhlasil odměnu tajemnice v částce 15 000.-Kč.

- Na příští schůzi předsednictva bude projednán návrh činnosti Svazu KaK na r. 2008

Předseda Svazu KaK poděkoval Ing. Duškovi a Ing. Bartákovi za uspořádání výborové schůze v TOP hotelu Praha.

*Zapsala dne 2.1.2008 L.Čtrnáctá
Zápis kontroloval Ing.Barták a Ing.Dušek*

Z á p i s

ze schůze předsednictva Svazu KaK, která se konala dne 21. ledna 2008 v Praze

Přítomni: Ing. Barták, Ing. Dušek, Ing. Holec
Hosté: Ing. Vodička, Ing. Moravec, D. Pochman PB servis, J. Holler
a Krásný Kamenoprůmysl Plzeň
Schůzi řídil Ing. Barták

1. J. Holler sdělil, že jsou obchodními zástupci německé firmy z Frankfurtu, která obchoduje se zeleným pískovcem.
Požádal Svaz KaK o možnost uveřejnění inzerátu ve Zpravodaji a časopisu Kámen. Němci navrhuje, aby PhDr. Blahota navštívil firmu a nafotil potřebné obrázky pro oba inzeráty. Návštěvu zorganizuje J. Holler, finančně zabezpečí německá firma. Termín inzerce by měl být před výstavou kámen Hořice 2008. Úkol zajistí tajemnice a J. Holler.
2. Mezinárodní veletrh Marmotec v Carrare – Ing. Dušek informoval o připravované účasti Svazu KaK a studentů z Hořic a Lipnice na tomto veletrhu, který se koná ve dnech 29. 5 – 1. 6. 2008. Plocha stánku bude 10 x 4 m² (2x16m² školy, 2x2m² zázemí, 2x2 stůl a 4 židle.) a bude poskytnuta zdarma.

Ing. Dušek připravil k projednání následující body:

- 2.1 Výběr žáků: z každé školy se výstavy účastní 2 žáci – celkem 4 žáci
- 2.2 Doprovod: z každé školy 1 odborný dozor a ředitel (nebo zástupce) školy – celkem 4 osoby
- 2.3 Obsluha stánku: A. Zlatohlávek + 1 hosteska
- 2.4 Vlastní stánek: doprava tam a zpět, postavení, provoz a demontáž zajistí Kámen Engineering Hradec Králové, pojištění stánku – nutné projednat v Carrare (Ing. Dušek)
Stánek bude před výstavou postaven ve Stěžerách (kompletně) a zkontrolován řediteli škol. Zajistí Ing. Dušek
- 2.5 Vzorčky, modely, popisy: Lipnice bude pracovat se žulou, Hořice s pískovcem, dále je možné vzít na výstavu ukázkou žákovských prací, popisy by měly být čtyřjazyčné (čeština, němčina, angličtina a italština)
- 2.6 Prospekty: Svaz zajistí brožuru Český kámen, školy kopie dokumentů vzniku škola a vizitky škol.
- 2.7 Ubytování: hotel Turimar, Via Bondano a Mare 4, Marina di Massa, tel. 0585 243282 – 11 osob, Odvoz z hotelu na výstaviště bude zajištěn auty škol.
- 2.8 Stravování: snídaně a večeře na hotelu, obědy z vlastních zdrojů na stánku – zajistí A. Zlatohlávek
- 2.9 Doprava v místě: viz bod 2.7
- 2.10 Doprava personálu tam a zpět: zajistí A. Zlatohlávek
- 2.11 Pojištění personálu: školy si pojišť své účastníky
- 2.12 Přípojka el. energie: musí být projednáno s organizátorem výstavy (Ing. Dušek)
- 2.13 Diety: školy zajistí diety svým účastníkům podle daných předpisů
- 2.14 Prezentace ve veletržních tiskovinách: podmínky prezentace nutné projednat s organizátorem výstavy. Prezentaci ve Zpravodaji a časopisu Kámen zajistí sekretariát.
- 2.15 Přednášky, prezentace svazu: je nutné zjistit možnost prezentace a podmínky. Prezentovaly by se školy a restaurování kamen (B. Pánek chrám sv. Víta)

Sekretariát připraví dopisy školám s požadavkem o účast na mezinárodním veletrhu v Carrare, zvací dopisy hejtmanům. Termín do konce tohoto týdne.

Školy zažádají kraj o příspěvek na účast na veletrhu v částce 90 tis. Kč.

Tajemnice a Ing. Škopek zjistí možnost příspěvku na mezinárodní veletrh.

Ing. Dušek požádá Ing. Boudu o zjištění možnosti pořádat autobusový zájezd na veletrh do Carrary za stejných podmínek jako v roce 2007.

3. Příprava valné hromady: Ing. Barták navrhl jako možné kandidáty do výboru J.Hollera, Ing. Ištvánka, zástuce Ligranitu Liberec, D. Pochmana a ak. soch .Váňu. Jedním z bodů příští výborové schůze bude návrh programu Svazu KaK na r. 2008.

**Příští schůze výboru Svazu KaK se bude konat 25. února 2008 v Hořicích !
Pozvánka s programem bude zaslána.**

Z á p i s č. 75

ze schůze výboru Svazu kameníků a kamenosochařů ČR, která se konala dne 25. února 2008 v Hořicích

Přítomni: Ing. Barták, B. Chomout, RNDr. Dubec, Ing. Dušek, P. Foit, Ing. Holec,
Ing. Knedla, B. Krutilová, B. Pánek, Ing. Moravec, Ing. Jeřábek, Ing. Žoček
Omluven: Ing. Škopek
Hosté: Ing. Bečvář, D. Pochman, M. Dlouhý

Předseda Ing. Holec zahájil schůzi výboru Svazu KaK a pogrataloval B. Krutilové k jejímu životnímu jubileu.

Schůzi řídil Ing. Dušek

1. Ing. Bečvář předal členům výboru výsledovku hospodaření za rok 2007 a přečetl jednotlivé položky.

Hospodářský zisk činí 67 662,24 Kč. V zisku chybí 105 000.- Kč od neplatících firem. Do příští schůze výboru připraví tajemnice seznam neplatících jednotlivců za rok 2007. Ing. Jeřábek sdělil, že DR připraví do příští schůze výboru zprávu DR za rok 2007. V nejbližší době se na sekretariátu uskuteční schůzka DR a Ing. Bečváře.

Ing. Barták informoval výbor o možnosti předat účetnictví odborné firmě sídlící v Praze na Kavčích horách za 1 500.-Kč/měsíc. K této problematice se výbor nevyjádřil a bude projednán na příští výborové schůzi.

Ing. Dušek upozornil na změnu kalendářního roku k daňovému přiznání do 31. 3. 2008 a s tím je nutné dopracovat výsledovku o další tři měsíce. Měla by se také změnit struktura položek v plánu na rok 2008 podle aktuálních požadavků.

Sekretariát s Ing. Bečvářem navrhne archivování dokladů Svazu KaK na sekretariátu a v Ostroměři.

Po návratu Ing. Škopka ze sl. cesty zajistí sekretariát návštěvu České spořitelny a obnoví smlouvu na elektr. zasílání faktur.

Na schůzi předsednictva bude projednán návrh na ekonomický tok informací.

2. Příprava valné hromady.

Valná hromada se bude konat dne 17. května 2008 od 10.00 hod. v restauraci Ládví v Praze 8. Na valné hromadě bude volen nový výbor. Ze stávajícího výboru budou kandidovat všichni členové kromě pana Foita a Ing. Habarta. Do dozorčí rady nebude kandidovat Ing. Lažan. Ing. Dušek seznámil výbor s nově navrženými členy – Jar. Holler, Kamenoprůmyslové závody Plzeň, Dominik Pochman, PB servis Uhřetěves, Ing. Horbová, Ligranit Liberec, Ing. Petr Ištvanek Grano Skuteč a ak. sochař Váňa, Praha. Do dozorčí rady Ing. Bečvář. Chybí ještě jeden kandidát do výboru a do DR.

Definitivní program valné hromady bude projednán na schůzi předsednictva dne 17. 3. 2008 v Praze.

3. Veletrh MARMOTEC v Carraře – Ing. Dušek informoval o návštěvě v Carraře, kde jednal s p. Valtrem Giannonim ohledně stánku Svazu KaK. Bylo dohodnuto, že stánek bude mít název Svazu KaK, v katalogu budou uvedeny kromě Svazu KaK i obě školy. Ze dvou nabídnutých ploch byla vybrána plocha proti vstupu od moře, kolmo na stěnu haly o rozměrech 4x10 m. Zastřešení stánku provedeme sami. Dále výstaviště zajistí přívod a odpad vody a elektrická přípojka. Stánek postaví fy Kámen Engineering Hradec králové. Další záležitosti budou řešeny prostřednictvím Ing. Boudy ml. (Doprovodný program).

Na výboru byly schváleny práce, které budou školy předvádět na výstavě.

Ing. Jeřábek – je nutné dát do rozpočtu na r. 2008 náklady na tuto výstavu – cca 300 tis. Kč

Ing. Holec a Ing. Bouda připraví program účasti hradeckého radního pro školství v Carraře.

4. Stavební veletrh Brno – stánek bude mít rozměry 3x10m a bude stejný jako na výstavě ABF v Praze, dvě školy a prostřední část Svazu KaK s logy firem. Loga firem musí mít kvalitnější reprodukci. Sekretariát zašle dopis firmám, se žádostí o jejich prezentaci na našem stánku formou loga A3 za 2 500.-Kč. Loga zajistí za úhradu Ing. Vodička.

Různé:

- Výbor odsouhlasil , aby byl nositelem příjmu dotace Královéhradeckého kraje v částce 200 000.- Kč na učebnici Stavba a provoz strojů pro povrchovou těžbu.
- Sekretariát projedná s předsedou Svazu kameníků Slovenské rep. možnost vzájemného setkání. Dále zjistí, zda se Slovenský svaz zúčastní výstavy v Hořicích. V případě finančních problémů je možné, aby Zkušebna KaK sponzorovala ubytování a dopravu.
- Ing.Knedla připomenul zajištění pamětních listin pro pracovníky firem při životních jubileích nebo odchodu do důchodu. Listina by byla podepsána předsedou Svazu KaK ředitelem firmy. Za zajištění (vč. zarámování listiny) by byl poplatek 2000.- Kč. Návrh listiny zajistí B. Choumout.

Kontrola zápisu: B. Krutilová a RNDr. Dubec.

Zápis ze schůze předsednictva, která se konala dne 19. 3. 2008 v Praze

Přítomni: Ing. Holec, Ing. Dušek, Ing. Moravec, B. Dlouhý, Ing. Bouda

Omluven: Ing. Barták

Schůzi řídil Ing. Dušek

1. Potvrzení účasti obou škol na veletrhu v Carrare, objednání noclehů.

Z každé školy se zúčastní čtyři zástupci – zástupce školy, odborný zástupce a dva žáci
Hořice: vedoucí delegace za školu Ing. Moravec, odborný zástupce Ing. Tichý, žáci Roman Kolář a Lukáš Nývlt.

Lipnice: vedoucí delegace za školu Mgr. Šimek, odborný zástupce B. Dlouhý, žáci Jan Miklica, a Luboš Říman.

Kámen Engineering: Jan Kvasnička řidič, Zdeněk Dašek montáž stánku a Josef Kopeček obsluha na stánku.

Prostřednictvím Ing. Boudy bude objednáno 11 noclehů – 6 pokojů. Svaz KaK zaplatí částku 1856 €, kterou přefakturuje školám.

Nocleh v Carrare pro radního Ing. Krause z Královéhradeckého kraje zajistí Ing. Dušek.

2. Projednání výše finančních dotací:

Hořice 90 000.-Kč potvrzeno

Lipnice 90 000.-Kč nepotvrzeno

Svaz KaK 120 000.-Kč od Ministerstva pro místní rozvoj převedeno na účet Svazu KaK

3. Sestavení rozpočtu:

Výdaje: 60 000.- Kč Hořice diety, náklady na dopravu do Carrary a ubytování

60 000.- Kč Lipnice -,-

45 000.- Kč Hořice prospekty

45 000.- Lipnice prospekty

20 000.- úprava stánku – límeček, loga, zastřešení

60 000.- doprava stánku a exponátů na veletrh (do 3 t)

10 000.- pohoštění na stánku (nápoje, káva a pod.)

13 500.- Kč diety pro pracovníky Kámen Engineering H. K (540 €)

10 000.- Kč překladatelka (400€)

15 000.- Kč daň za plochu na výstavišti (600€)

10 000.- Kč voda + el.energie ve stánku (400)

10 000.- Kč Ing. Bouda za pomoc Svazu KaK při organizaci veletrhu

25 000.- Kč pojištění stánku, večere (1000€)

17 500.- Kč noclehy pro pracovníky Kámen Engineering

Výdaje celkem: 401 000.- Kč

Rozdíl: 101 000.- Kč

Ing. Moravec přislíbil opakovaně projednat dotaci na veletrh s Ministerstvem školství a kultury.

Rozdíl (101 000Kč) bude zapracován do rozpočtu Svazu KaK na rok 2008

4. Valná hromada – příprava valné hromady probíhá, připravuje se Zpravodaj s pozvánkou na valnou hromadu.

Různé: Veletrh IBF Brno – Sekretariát rozeslal 3. 3. 2008 dopis členům Svazu KaK s nabídkou možnosti prezentace firem na stánku Svazu KaK formou firemního loga za cenu 2 500.- Termín odpovědi do 20. 3. 2008. Přihlášeno je 10 firem. Ubytování žáků z Lipnice přislíbil zajistit Ing. Moravec.

Zapsala: 21. 3. 2008 L. Čtrnáctá, Kontroloval: Ing. Dušek

PRVNÍ KAMENIA CZ S. R. O.

Kamenická firma v Praze hledá kameníky osazovače

*na montážní práce
– i mimopražské,
pro jakýkoliv druh
spolupráce, velmi
dobré finanční
podmínky a servis*

**kontaktní spojení:
605 255 632
736 623 383**



Prodáme kotoučovou mostovou pilu typ PKM 12-h4 na zpracování kamene

Základní parametry pily: průměr řezacího kotouče 1800 mm, zdvih stolu 700 mm, rozměr bloku (desky) 1500x3000x700 mm, otáčky vřetene 735 (870) ot/min, rok výroby 1974. Stav dobrý. K pile nabízíme 4 kotouče o průměru 1800 mm.

cena 150 tis. Kč

**Kamenoprůmysl Komárek
s.r.o.**

Pražská 31, 679 61 Letovice
tel.: 516 474 325
mob: 777 552 431
www.kameno-komarek.cz





KAMENO PRŮMYSL

PLZEŇ spol. s r.o.

Prodejní sklad deskoviny i hotvých výrobků.
• žuly • mramory • vápence - Anroechter, jura •

Vše z přírodního kamene
www.kamenoprumysl.cz
tel.: 377 464 321

